

PCC PRODEX Sp. z o.o.

01-497 Warszawa

Ul. Artemidy 24

tel. +48 (22) 638 09 24, fax +48 (22) 638 00 11

Zakład Poliuretanów nr 1

ul. Południowa 14, Żółwin k/ Podkowy Leśnej 05-807

tel. +48 (22) 729 11 05, tel. lab. +48 (22) 729 14 80, fax +48 (22) 758 99 63

TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA**EKOPRODUR S0540**

Verzia 11 vydaná 09.04.2014

POPIS VÝROBKU

EKOPRODUR S0540 je dvojzložkový (A+B) polyuretánový systém navrhnutý pre realizáciu tvrdej polyuretánovej peny so samozhášavými schopnosťami.

ZLOŽKA A: EKOPRODUR S0540 zložka A (POLY)

ZLOŽKA B: EKOPRODUR B (ISO) (B/B v sudoch alebo B/K v IBC nádobách)

EKOPRODUR S0540 neobsahuje prostriedky poškodzujúce ozónovú vrstvu v súlade s nariadením EÚ (ES) č. 1005/2009.

POUŽITIE

EKOPRODUR S0540 je určený na realizáciu vonkajšej tepelnej izolácie strešných plášťov (aj pochôdných a vegetačných), základových konštrukcií a vnútornej tepelnej izolácie podláh.

CHARAKTERISTIKA ZLOŽIEK

ZLOŽKA A	Zmes polyolov pripravená podľa receptúry vo forme olejovitej kvapaliny tmavej farby, bez zákalu.		
	Hustota pri 20°C	1,14 ± 0,02 g/cm ³	PN-C-04504:1992 met. A
	Viskozita pri 20°C	440 ± 100 mPas	PN-EN ISO 2555:2011
ZLOŽKA B	Zmes aromatických polyizokyanátov, hlavne difenylmetán diizokyanátu. Kvapalina hnedej farby, bez zákalu.		
	Hustota pri 20°C	1,22 ± 0,02 g/cm ³	PN-C-04504:1992 met. A
	Viskozita pri 20°C	350 ± 100 mPas	PN-EN ISO 2555:2011

PARAMETRE NAPEŇOVANIA V LABORATÓRNYCH PODMIENKACH

Reakčný čas a objemová hmotnosť v laboratórnych podmienkach pri teplote 20°C pri ručnom napeňovaní v nádobke - objem nádobky 500 cm³, miešadlo cca 1200 ot./min, čas miešania cca 2 sekundy, navážka 20 g zložky A a 22g zložky B:

Čas štartu ¹	4 ± 1 s
Čas želatinácie ¹	10 ± 3 s
Čas suchej lícovej plochy ¹	14 ± 4 s
Objemová hmotnosť ²	45 ± 4 kg/m ³

¹ Reakčné časy sa merajú od začiatku miešania. Čas štartu - do okamihu začatia rastu zmesi. Čas želatinácie - do okamihu vyťahovania želatinovaných vlákien peny. Čas suchej lícovej plochy - do okamihu, keď už povrch peny prestane byť na dotyk lepivý (postup podľa vlastného návodu IJ 11 02).

² Objemová hmotnosť sa stanovuje ako podiel hmotnosti peny v nádobke a objemu nádobky.

ODPORÚČANÉ PODMIENKY PRE SPRACOVANIE

Odporúčanie bolo urobené na základe striekania so zmiešavacím zariadením GRACO Reactor H-XP3, s pištoľou PROBLER P2 ELITE (zmiešavacia komora 01) a s použitím miešadla Twistork Helix.

Pomer zložiek A:B (objemovo)	100 : 100
Nastavenie zariadenia	
- Primárne ohrievače A a B	30 - 40°C
- Teplota hadíc	30 - 40°C
- Tlak	80 - 110 bar (1160 - 1595 psi)
Teplota zložiek (v sudoch)	15 – 30°C

Odporúčaná teplota prostredia by sa mala pohybovať od 10°C so 35°C. Odporúčaná teplota nastrekovaného povrchu by mala byť od 12°C do 50°C. Relatívna vlhkosť prostredia nie vyššia ako 70%, vlhkosť porézneho povrchu nie vyššia ako 15%, povrch bez pórov by mal byť suchý. Izolované povrchy by mali byť vopred pripravené, očistené od prachu, vody, oleja, voľných častíc a všetkých ostatných látok, ktoré by mohli znížiť priľnavosť peny k povrchu.

Pred aplikáciou je potrebné starostlivo zaistiť povrchy susediacich objektov, podláh, nábytku a pod., aby nedošlo počas striekania k ich znečisteniu - je potrebné pamätať na to, že nastriekaná pena má veľmi dobré adhézne vlastnosti a môže byť značne obtiažne ju z nežiadúcich miest odstrániť.

Na získanie požadovanej izolačnej vrstvy je potrebné uskutočniť nástrek najmenej 2 až 3 rovnomerných vrstiev peny tak, aby celková hrúbka izolácie nebola menšia než 20 mm. Striekanie je potrebné vykonať počas jedného dňa.

V prípade, že bude povrch peny počas používania vystavený pôsobeniu priameho slnečného žiarenia, je potrebné po nanesení všetkých vrstiev peny naniesť zodpovedajúci ochranný náter proti UV žiareniu (zabraňuje degradácii peny).

Pri spracovaní systému je potrebné vziať do úvahy aj pokyny a informácie uvedené v kartách vlastností zložiek.

UPOZORNENIE: Neprekročte odporúčanú hrúbku vrstiev (maximálna hrúbka 20 mm)!!!

VLASTNOSTI APLIKOVANEJ PENY

Vzorka peny zo skúšobného bloku vytvoreného vysokotlakým zariadením.

Objemová hmotnosť jadra	≥ 50 kg/m ³	PN-EN 1602:2013
Pevnosť v tlaku	≥ 339 kPa	PN-EN 826:2013
Nasiakavosť (V/V, po 24h)	≤ 5%	PN-EN 1609:2013
Súčiniteľ tepelnej vodivosti (λ)		
Počiatočná hodnota	0,021 W/mK	PN-EN 12667:2002
Hodnota v čase	0,026 W/mK	PN-EN 12667:2002
Rozmerová stálosť		
70°C, 95% RV, po 48h	dĺ ≤ 4 % š ≤ 4 % v ≤ 1 %	PN-EN 1604:1999
-30°C, po 48h	dĺ ≤ 2 % š ≤ 2 % t ≤ 0,5 %	PN-EN 1604:1999
Trieda požiarnej odolnosti	E	PN-EN 13501-1+A1:2010
Zatriedenie požiarnej odolnosti používa údaje zo skúšok striech vystavených vonkajšiemu požiaru	B _{roof} (t1)	PN-EN 13501-5+A1:2010

BALENIE

Kovové sudy s objemom 200 dm³ (I), IBC nádoby s objemom 1000 dm³ (I).

ODPORÚČANÉ PODMIENKY PRE SKLADOVANIE

Skladovať na suchom mieste pri teplote viac ako 0°C. Miesto by malo byť chránené proti prenikaniu vlhkosti. Zložky systému je potrebné skladovať v hermeticky uzavretých obaloch.

Doba skladovania - 3 mesiace od dátumu výroby, v pôvodnom uzavretom sude od výrobcu

V prípade použitia časti objemu z nádoby je potrebné zvyšok materiálu hermeticky uzavrieť a v krátkom čase použiť.

DOPLŇUJÚCE INFORMÁCIE

Údaje uvedené v tejto dokumentácii vychádzajú z našich laboratórnych skúšok a praktických skúseností, avšak nie sú zárukou vlastností hotového finálneho výrobku. Dosiiahnuté výsledky sa môžu odlišovať od uvedených parametrov v prípade, ak bude výrobok aplikovaný za iných podmienok než predpokladaných.

Poskytujeme pomoc pri zavádzaní a aplikácii nášho výrobku EKOPRODUR a v prípade potreby pomáhame pri voľbe parametrov systému.

Vo všetkých záležitostiach súvisiacich s nákupom a použitím výrobku EKOPRODUR prosím kontaktujte našich zástupcov, medzi ktorých patrí aj spoločnosť DASS, s.r.o.